

CRÉER DE LA VALEUR AVEC LES SOLUTIONS CLIMATIQUES INNOVANTES

Biddle



POUR DES SOLUTIONS DE CLIMATISATION INNOVANTES

Biddle est un leader mondial des technologies de diffusion d'air qui fournit des solutions de climatisation innovantes pour le chauffage, la ventilation, la climatisation et la séparation climatique depuis 90 ans. Disposant d'usines au Royaume-Uni et aux Pays-Bas, ainsi que de sociétés commerciales en France, en Allemagne, en Belgique et au Canada, nous sommes en mesure de proposer des solutions sur mesure à nos clients d'Europe et d'Amérique du Nord.

NOTRE APPROCHE

Nous travaillons en partenariat avec nos clients et leurs sous-traitants à chaque étape, de la planification et de la conception à la mise en œuvre et au suivi des performances.

NOS SOLUTIONS

Nos solutions sont sur mesure si besoin. Elles sont conçues individuellement de manière à satisfaire les exigences de chaque client.

NOS PRODUITS

Nos produits sont « conçus pour durer » et reposent sur des technologies brevetées qui optimisent le rendement tout en réduisant la consommation énergétique.

NOTRE SERVICE

La prise en charge et l'assistance technique sont assurées par une équipe d'experts en mesure de fournir des solutions répondant spécifiquement à chaque exigence du client.

NOTRE GAMME DE PRODUITS

SÉPARATIONS CLIMATIQUES TERTIAIRES



Les entrées ouvertes sont plus accueillantes. Cependant, elles peuvent entraîner des déperditions de chaleur importantes se traduisant par des factures énergétiques plus élevées et moins de confort pour le client ou l'utilisateur. Les séparateurs climatiques Biddle, leaders du marché, réduisent considérablement la déperdition de chaleur et conditionnent l'air pénétrant dans le bâtiment.

AVANTAGES

- Moins de frais de fonctionnement : réduction de la consommation énergétique
- Moins de sollicitation du système de chauffage et, par conséquent, moins de maintenance et une longévité accrue
- Moins de rejets de CO₂, ce qui vous aide à atteindre vos objectifs en matière de développement durable
- Qualité de l'air améliorée : bloque l'entrée des gaz d'échappement, de la poussière et des insectes dans le bâtiment
- Accueil portes ouvertes stimulant la fréquentation et les ventes dans le commerce de détail
- Plus de confort grâce à une température idéale et temps de présence plus long dans le commerce de détail

APPLICATIONS

- Commerce de détail
- Centres commerciaux
- Bâtiments publics
- Établissements scolaires
- Hôpitaux
- Bâtiments commerciaux

COMFORT DES GRANDS VOLUMES



La gamme Biddle de solutions de chauffage et de climatisation à haut rendement énergétique répond aux besoins des bâtiments industriels, quelles que soient leur forme, leur taille et leur ancienneté. Elle couvre tous les besoins, des usines et des entrepôts traditionnels aux centres de distribution modernes.

AVANTAGES

- Large gamme de solutions pour bâtiments de toutes activités et de toutes tailles
- Technologie innovante pour plus de confort et un coût de l'énergie plus bas
- Essayé, testé et éprouvé : fiabilité, maintenance minimale, longévité
- Excellente distribution de la chaleur, moins d'appareils étant nécessaires pour chauffer des volumes importants
- Installation rapide et simple : coûts d'installation moindres
- Commandes flexibles : facilité d'utilisation, mode manuel ou automatique

APPLICATIONS

- Usines
- Entrepôts
- Centres de distribution
- Industrie agroalimentaire
- Entrepôts frigorifiques

SÉPARATIONS CLIMATIQUES INDUSTRIELLES



Un accès sans contrainte est essentiel dans les usines, les entrepôts ainsi que les centres de distribution ou les halls d'exposition. Toutefois, les entrées ouvertes peuvent entraîner une déperdition de chaleur et faire gonfler la facture énergétique. Les rideaux d'air industriels de Biddle réduisent les échanges entre zones climatiques sans entraver physiquement le déplacement des personnes ou des marchandises.

AVANTAGES

- Jusqu'à 80 % d'efficacité de la séparation climatique, sans barrière physique
- Libre circulation des personnes et des matières pour une efficacité maximale
- Plus de confort pour un environnement de travail plus productif
- Meilleure visibilité réduisant le risque d'accidents et plus de sécurité
- Frais de fonctionnement moindres : la réduction de la consommation énergétique atteint 74 %.
- Moins de sollicitation du système de chauffage : moins de maintenance et une longévité accrue
- Moins de rejets de CO₂, ce qui vous à atteindre vos objectifs en matière de développement durable

APPLICATIONS

- Usines
- Entrepôts
- Centres de distribution
- Industrie alimentaire
- Halls d'exposition
- Commerce de détail

CHAUFFAGE ET VENTILATION



Réduire la facture énergétique et disposer d'un environnement sain et bien ventilé sont essentiels dans n'importe quelle entreprise. La gamme de produits de chauffage et de climatisation de Biddle, leader du marché, offre une solution pour tous les bâtiments, depuis les établissements scolaires et les bureaux jusqu'aux magasins ou bâtiments publics.

AVANTAGES

- Large gamme de solutions pour bâtiments de toutes sortes et de toutes tailles
- Chauffage rapide et efficace dans tous les environnements
- Technologie innovante réduisant la facture énergétique
- Excellente distribution de l'air pour plus de confort et de productivité
- Installation rapide et simple : coûts d'installation moindres
- Facile à réinstaller ailleurs en cas de réaménagement
- Choix du mode de commande selon l'application

APPLICATIONS

- Magasins
- Bibliothèques
- Établissements scolaires
- Centres de loisirs
- Supermarchés
- Bâtiments commerciaux
- Hôpitaux
- Centres de soins
- Salles d'exposition
- Entrepôts
- Usines
- Centres de distribution

NOTRE GAMME DE PRODUITS

CLIMATISATION TERTIAIRE



Compacts et économiques, les ventilo-convecteurs sont la solution idéale pour le neuf comme pour la rénovation. La gamme complète Biddle répond aux besoins des bâtiments de toutes activités et tailles, depuis les bureaux, les hopitaux et les hôtels

AVANTAGES

- Simplicité de conception : tout le nécessaire dans un même appareil
- Économie : économique à l'achat, à l'installation et à l'entretien
- Compacité : idéal lorsque l'espace est limité
- Commandes individuelles : confort optimal pour chaque utilisateur
- Facile à déplacer en cas de réaménagement du local

APPLICATIONS

- Immeubles de bureaux
- Hôtels
- Établissements scolaires
- Hôpitaux
- Centres de soins
- Commerce de détail
- Cinémas
- Musées

RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE



Maintenir une température agréable et constante dans de grands bâtiments nécessite une énergie considérable. La technologie innovante de récupération de la chaleur de Biddle capte la chaleur de l'air sortant et l'utilise pour réchauffer l'air entrant, d'où une économie importante.

AVANTAGES

- Jusqu'à 80 % de la chaleur sur l'air extrait récupérée
- Système autonome ou intégré à une solution de climatisation complète
- Compatible avec les aérothermes Biddle NO₂ et les cassettes Comfort Circle
- Six modes de fonctionnement pour un confort optimal tout au long de l'année
- Mode automatique : régulation automatique pour une climatisation toujours parfaite
- Compatible ERP : conforme à la législation nationale et internationale
- Télécommande et télésurveillance via GTC
- Service complet de conception et de gestion de projets

APPLICATIONS

- Supermarchés
- Grands magasins
- Magasins de bricolage
- Salles de conférence
- Hôtels
- Établissements scolaires
- Restaurants
- Salles de sport
- Centres de distribution
- Entrepôts

APPROCHE DU PARTENARIAT

Que vous recherchiez un produit spécifique ou une solution de climatisation complète, nous mettons un point d'honneur à connaître en détail vos besoins. Nous sommes ainsi en mesure de proposer une solution répondant exactement à vos exigences.

Notre approche du partenariat consiste à :

- 🕒 travailler avec vous et votre équipe afin d'identifier les solutions les plus appropriés pour votre ou vos sites ;
- 🕒 travailler en partenariat avec de grands spécialistes de la technologie et des systèmes de commande, afin de proposer une solution de climatisation totale le cas échéant ;
- 🕒 installer les produits de votre choix et les mettre en service ;
- 🕒 offrir un SAV et un support technique experts, assurés par des techniciens expérimentés qui comprennent les besoins spécifiques de votre entreprise ;
- 🕒 assurer un suivi permanent du fonctionnement pour une amélioration permanente.

ASSURANCE QUALITÉ

La qualité est notre priorité n°1 dans tout ce que nous faisons, de la conception et de la fabrication de nos produits aux délais de livraison et à la réactivité de notre SAV.

Tous nos produits :

- 🕒 font l'objet de recherches approfondies et d'essais rigoureux à chaque étape de leur développement ;
- 🕒 sont fabriqués avec des composants solides et de qualité supérieure, ainsi qu'un équipement de contrôle moderne ;
- 🕒 sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 9001 et ISO 14001 ;
- 🕒 sont conçus pour répondre à toutes les directives CE applicables ;
- 🕒 sont accompagnés d'une documentation claire et compréhensible.

FABRICATION EN FLUX TENDU

Nous passons constamment nos processus de production en revue afin de les améliorer continuellement.

GESTION ENVIRONNEMENTALE

Le développement durable et une gestion responsable de l'environnement sont essentiels dans toutes nos innovations :

- 🕒 Nos technologies brevetées économisent l'énergie tout en réduisant les rejets de CO₂.
- 🕒 Nous employons des matériaux écologiques et des composants à longue durée de vie pour réduire le gaspillage.
- 🕒 Des régulations écologiques réduisent la consommation d'énergie.
- 🕒 Le suivi des performances offre un gain d'efficacité constant.

BIDDLE FRANCE

21 allée des Vendanges
77183 Croissy Beaubourg
France

T +33 (0)1 64 11 15 55

E contact@biddle.fr

www.biddle.fr



Management
System
ISO 14001:2015
ISO 9001:2015
VCA



Biddle

Nous avons tout mis en œuvre afin de garantir que les descriptions soient exactes au moment de l'impression. Sauf erreurs et omissions. INTRO|V1|12|2018